

Muster-Widerrufsformular

(Wenn Sie den Vertrag widerrufen wollen, füllen Sie bitte dieses Formular aus und senden Sie es zurück.)

An die
Jugendmusikschule Zollernalb e. V.
Hauptstr. 21
72359 Dotternhausen

Fax: +49 (0)7427 / 6141
info@jms-zollernalb.de

Hiermit widerrufe(n) ich/wir (*) den von mir/uns (*) abgeschlossenen Vertrag über den Kauf der folgenden Waren (*)/die Erbringung der folgenden Dienstleistung (*)

(Name der Ware/Dienstleistung, ggf. Preis/Entgelt)

Bestellt am:

Erhalten am:

(Datum)

(Datum)

Name und Anschrift des/der Verbraucher(s):

(Datum)

Unterschrift des/der Verbraucher(s) (nur bei Mitteilung auf Papier)

(*) Unzutreffendes streichen.